



会社概要

企 業 名 株式会社 辻プロテック工業
所 在 地 本社・工場／三重県鈴鹿市東庄内町3905
代 表 者 代表取締役 出口 雄也
事 業 内 容 製図から部品の試作・量産・組立までの一貫した生産体制をはこり、主となる金属製品の加工においては、多品種少ロット短納期の対応を強みとしている
規 模 敷地面積 22,000m²(6,600坪)
建物 8,800m²(2,600坪)
資 本 金 1,000万円
取引銀行 三十三銀行平田町支店
百五銀行平田町駅前支店
商工中金四日市支店
従 業 員 70人

沿革

1989年 1月 個人企業として発足
1991年 9月 法人設立
1995年 4月 安塚工場に移転
2008年 9月 ISO9001認証取得
2008年10月 株式会社に変更
2010年12月 環境マネジメントシステムをM-EMSステップ2に変更、取得
2011年11月 鈴鹿市住吉町に第二工場を設立
2012年12月 東庄内町に移転と同時に第二工場を統合
2017年 1月 東庄内工場を本社工場とする
田中軽工業株式会社を買収
2018年 2月 田中軽工業株式会社をシンテックス株式会社に社名変更
2020年 7月 シンテックス株式会社を合併
2023年 新工場増築・建替え開始
2024年 9月 代表取締役 出口 雄也 就任
取締役会長 辻 昌実 就任
2025年 1月 新工場完成

主要取引先

ヤマザキマザック株式会社 株式会社牧野フライス製作所
ムラテックメカトロニクス株式会社 富士電機株式会社
オーフマ株式会社 株式会社中部コーポレーション
株式会社オリバー 三菱電機株式会社
パナソニック株式会社 株式会社プロアシスト
木村工機株式会社 島津産機システムズ株式会社
住友ゴム株式会社 横浜ゴム株式会社
株式会社トヨータイヤジャパン 日本ミシュランタイヤ株式会社

主要仕入先

株式会社小河商店 小野建株式会社
大裕鋼業株式会社 リンタツ株式会社
豊商株式会社 下田工業株式会社



株式会社 辻プロテック工業

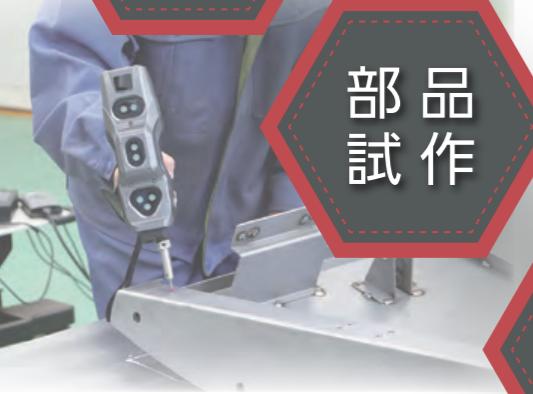
〒519-0272 三重県鈴鹿市東庄内町3905
TEL.059-371-3133代 [組立直通] 059-371-0511
FAX.059-371-3122
<https://tsujipro.jp/> e-mail:t-pro@tsujipro.jp



TSUJI PRO



製図



バーティカル・インテグレーションのメリット

コスト削減 Cost reduction

金属製品からアッセンブリまで行えるのでロジスティックコストを抑えることができます。

部品試作



リードタイムの短縮 Reduced lead time

一貫した生産体制により、大幅な時間短縮を行うことができます。

組立



生産・製造の最適化 Reduced lead time

工程の問題点の早期発見やスムーズな改善フィードバックが行え、製作全体の安定化にもつながっています。

改良改善



一貫した品質管理 Quality management

ISO9001、M-EMS、S-JET、ETLを認証取得し、品質マネジメントを徹底しております。

量産



高精度な曲げ加工

他社が手に付けていたりする形にいたします。お客様の求める機能・デザイン・コストを実現します。

納品



多種溶接に対応

ステンレス、鉄各種溶接に対応します。複雑な筐体や大きなカバーも歪みを最小限に抑えて美しい製品を提供します。

高品質を支えるシステムと職人技が私たち辻プロテック工業の強みです。

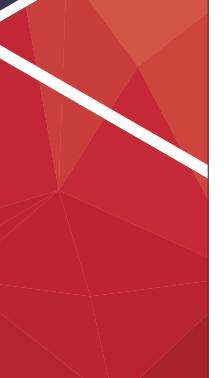
当社では、鉄・ステンレス・アルミ等あらゆる金属での多岐にわたる精密板金加工及び組立にお応えしています。創業以来、「工夫と知恵と何事も諦めない」をモットーに、他社様が手をつけ難いようなことを実現することが、我々の使命だと思い、日々技術を磨き続けてきました。経験豊富で熟練した技術者により、高品質の精密板金、少数组生産の試作品及び組立を致します。また、お客様目線で多様なニーズに対応し、短納期・ローコストのご要望にもお応えして、最も適した製品を納入できるよう最大限の努力をさせていただくことをお約束いたします。

短納期
精密板金加工20余年のノウハウと最新設備、迅速な対応により試作から量産まで、最短で即日発送も可能です。



高品質
ISO9001に基づくシステムの構築と熟練した職人の技でご満足いただける質の高い製品をお届けします。

絞り加工
プレス金型を必要としない絞り加工で、「短納期の試作」「金型を作る前の機能確認」などのご要望にお応えします。



主要設備一覧

Equipment List

メーカー	機種	名称	能力	台数
アマダ	ファイバーレーザー加工機	EN3015A	5'×10' 6K 10段棚付	1
アマダ	CO2レーザー加工機	FO-3015NT	5'×10' 4K 10段棚付	1
アマダ	CO2レーザー加工機	FOMII3015NT	5'×10' 4K パレットチェンジャー付	1
村田	CNCレーザーパンチプレス	M2048HL	4'×8' 2K自動搬送装置付	1
アマダ	プレスブレーキ	HRB1303	3000mm 130t	1
アマダ	プレスブレーキ	HD1303LNT	3000mm 125t	1
アマダ	プレスブレーキ	Fα	3000mm 125t	1
アマダ	プレスブレーキ	Fα	2500mm 80t	2
アマダ	プレスブレーキ	RG	2500mm 80t	2
アマダ	プレスブレーキ	Fα	2000mm 50t	1
アマダ	プレスブレーキ	RG	2000mm 50t	1
アマダ	プレスブレーキ	RG	1200mm 35t	1
コムコ	CNCパイプベンダー	KB-70WD	Φ70×t2.0	1
コムコ	パイプベンダー	KB-30NDL	Φ30×t1.6	1
アマダ	シャーリング	DCT2545	2500mm 4.5tフロントゲージFG-III付	1
静岡鉄工所	ATC付CNCフライス盤	SMV-10		1
日立	フライス	2MW-V		1
TUDA	旋盤			1
アマダ	ファイバーレーザー溶接機	ML-3030AS	SUS2.5	1
ダイヘン・パナソニック	半自動溶接機		350A	23
ダイヘン・パナソニック	Tig溶接機		300A	23
安川電機	ロボット溶接機		200A~350A	3
ダイヘン	ロボット溶接機	FD11	500A	2
ダイヘン	ロボット溶接機	FD19	350A	1
アマダ	インバーター式スポット溶接機	ID40IIST	鉄≤2.3 アルミ≤2.5	2
パナソニック	スポット溶接機		35KVA(ナットフィーダー付)	2
アマダ	プレス	TP200FX	200t	1
コマツ	プレス	OBS80-5B	80t	1
鈴木	プレス	CP-40	40t	1
鈴木	プレス	CP-15	15t	2
アマダ	油圧汎用プレス	SPH-60	60t	1
光栄	油圧プレス	KPH-10M	10t	1
ATSUGI	油圧プレス	AP-3M	3t	1
アマダ	コーナーシャー		t3.2	1
アンドー	コンタマシン	TA-350L		1
高速電機	メタルソー	TMC-315AC		1
富士製砥	メタルソー	KCM370		1
HITACHI	メタルソー			1

Equipment List

メーカー	機種	名称	能力	台数
アマダ	バンドソー	H-250D		1
アマダ	バンドソー	HFA-250		1
アマダ	バリ取り機	AUDEBU600	巾600mm	1
黒田	研磨機			1
アマダ	NCスタッドウェルダ	GUNMAN3NT	Φ3~Φ10	1
日本ドライブイット	CDスタッドウェルダ		Φ3~Φ8	1
アイセル	三本ロール		3000mm 自動送り装置付	1
盛光	三本ロール		1000mm 自動送り装置付	1
盛光	三本ロール		800mm	1
篠原精機	直立ボール盤			1
SEIWA	ラジアルボール盤	MG915		1
キラ・コーポレーション	タッピングボール盤	KTV-2		1
キラ・コーポレーション	ボール盤	NSD-13R		2
吉田	ボール盤			2
日立	ボール盤			1
東芝他	ボール盤			1
プラザー	タッピングマシン	BT1-215	M2~M5対応	1
	アームタッパー			3
キャドマック	3D CAD SYSTEM	SEG5		2
アマダ	3D CAD SYSTEM	Sheet Works		1
アマダ	CAD/CAM SYSTEM	AP100		3
アマダ	CAD/CAM SYSTEM	Dr.ABE-Blank		1
アマダ	CAD/CAM SYSTEM	ASIS100PCL		1
村田	CAD/CAM SYSTEM	キャンパス		1
KEYENCE	Xmseries	ハンディプローブ三次元測定機	※測定器具別紙有	2
	運搬車両	10t ウィング付		1
	運搬車両	4t ウィング付		2
	運搬車両	3.5t ウィング付		1
	運搬車両	2t 平ボディ		1

2025年8月現在

